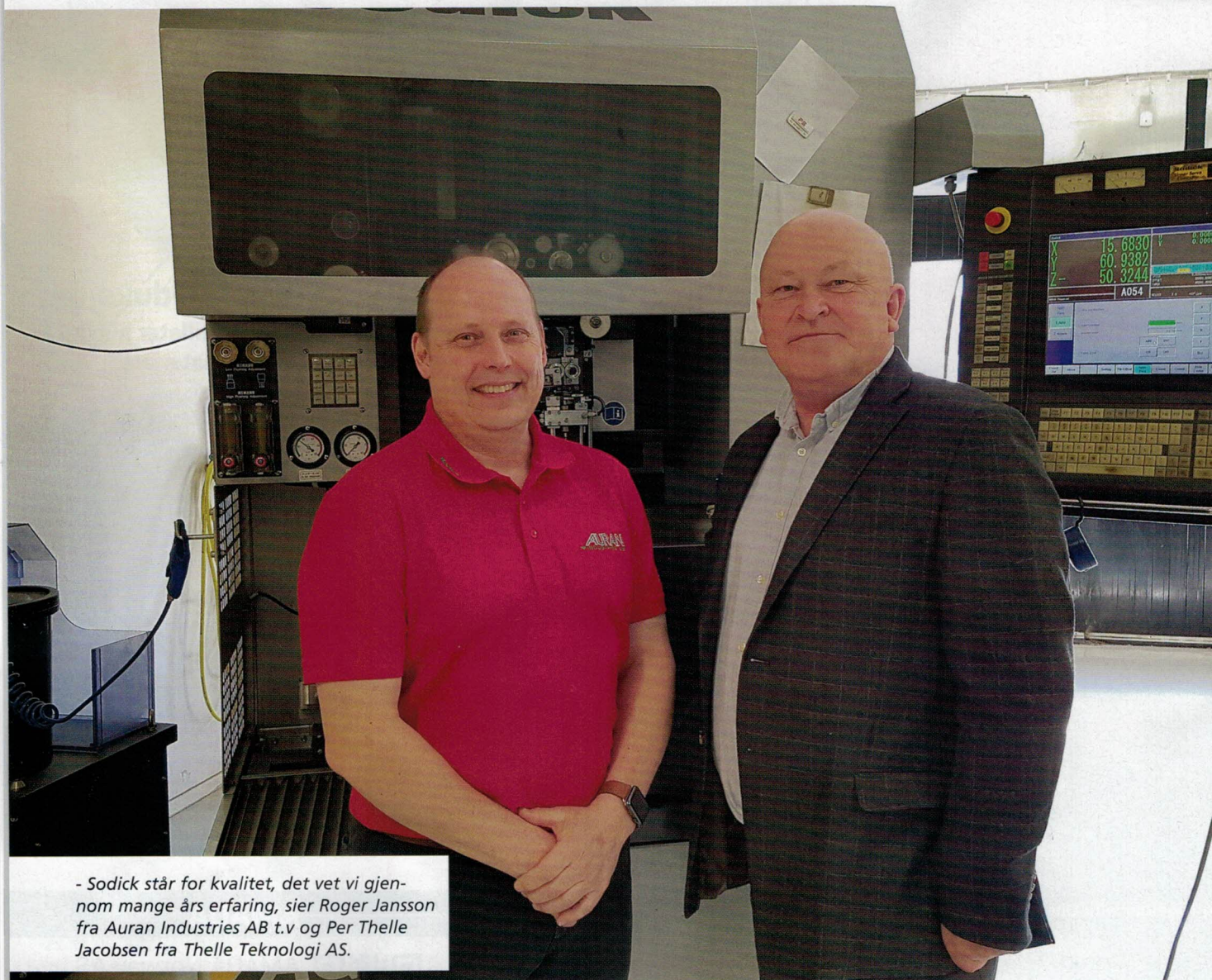


Sodick med ny hybrid metall-3D-printer

Den japanske maskinprodusenten Sodick er for mange kjent for sine tråd- og senkegnistmaskiner. På EMO i Milano i 2015 viste selskapet for første gang sine hybride metall-3D-printer OPM250L. Nå kommer OPM350L.

I Stockholm: Joppe Næss Christensen



- Sodick står for kvalitet, det vet vi gjennom mange års erfaring, sier Roger Jansson fra Auran Industries AB t.v og Per Thelle Jacobsen fra Thelle Teknologi AS.



Under EMO i Milano for to år siden kom Sodick med sin første hybride metall-3D-printer; OPM250L.

Over 40 år har Sodick laget eroderingsmaskiner. Det japanske selskapet har produsert over 55.000 slike maskiner på verdensbasis. Sodick har mer enn 3400 ansatte og er representert i store deler av verden. I Norge er det Thelle Teknologi AS som i samarbeid med svenske Auran Industries AB representerer Sodick.

SOLID TEKNOLOGI

- Sodick er kjent for sin høye kvalitet og vår erfaring er god, uttaler Roger Jansson, dag-



Fordelen med å ha en maskin med både powderbed-teknologi og 3-akse fresing er blant annet at man kan fremstille avanserte verktøy i en ubemannet operasjon.

lig leder i Auran Industries AB. Han viser rundt i sine lokale like utenfor Stockholm.

- Se her, se hvor fine detaljer man kan lage med eroderingsmaskinene til Sodick. Jansson snakker villig om alle mulighetene eroderingsteknologien byr på:

- Du vet, det er nesten ikke grenser for hva man kan få til.

En ny komponent vises frem og det er lett å la seg imponere.

- Roger er spesialist på området, så jeg er glad for den faglige støtten jeg får fra ham, skyter Per Thelle Jacobsen inn. Han selger Sodick i Norge.

- Med Roger tilgjengelig går det ikke lang tid før vi løser eventuelle problemer, understreker Jacobsen.

HYBRID 3D-PRINTER

Sodick viste sin første hybride 3D-printer på EMO i Milano i 2015. Modellen OPM250L er en lineærmotordrevet maskin med 500w fiberlaser. Kombinasjonen med laser metallsintring og maskinering gjør det godt egnet til å fremstille avanserte komponenter som eksempelvis støpeverktøy, prototyper og svært komplekse geometrier. Maskinen har automatisk skifte av inntil 16 freseverktøy og høyeste spindelhastighet er 45.000 omdr./min. Største byggemål er 250x250x250 mm.

- Fordelen med Sodick hybridteknologi er

at man får både formfriheten som powderbed-teknologien gir, samtidig som 3-aksefresen gir den overflatepresisjonen eksempelvis støpeverktøy krever. Alt skjer i en sammenhengende prosess, uten omstilling, noe som gir en fleksibel og effektiv ubemannet produksjon.

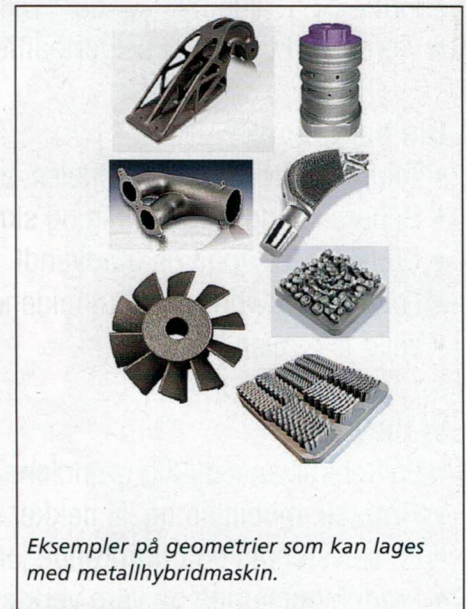
NY – STØRRE MASKIN

Nå kommer en ny større maskin på markedet: OPM350L, og som man kan forstå ut fra modellnavnet er byggemålene økt til 350x350x350 mm. I tillegg er det nå plass



Nå er den nye, større OPM350L på vei inn i markedet. Maskinen blir forhåpentligvis å se på FormNext-messen i Frankfurt i november.

til totalt 20 freseverktøyer inne i maskinen. En ny opsjon er å øke laserkilden fra 500W



Eksempler på geometrier som kan lages med metallhybridmaskin.

til 1000W.

- Når maskinen er tilgjengelig for det norske markedet vet vi ikke helt nøyaktig, men vi kan håpe den blir å finne på FormNext-messen som arrangeres i Frankfurt 14. til 17. november i år, sier Per Thelle Jacobsen.

For mer informasjon se: www.thelleteknologi.no